

# PRODUCCIÓN de LANA MERINA y OTRAS en la COMARCA de LA SERENA

**Proyecto de Cooperación Transnacional "ALIAS:**

*Elevación, Impacto Ambiental, Transformación (crianza, impacto ambiental y procesamiento)"*

**Grupos de Acción Local socios del proyecto:**



**FINANCIA:**



Unión Europea

JUNTA DE EXTREMADURA

Consejería de Agricultura, Ganadería  
y Desarrollo Sostenible



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE AGRICULTURA, PESCA  
Y ALIMENTACIÓN

Medida 19-Apoyo para el desarrollo local LEADER.  
EDLP Art.35 Reglamento (UE) nº 1303/2013.

Cofinanciación: FEADER 80,00% MAPA 3,72% C.A. 16,28%

# 1 BUENAS PRÁCTICAS EN LA PRODUCCIÓN DE LANA

## 1.1. LA ESQUILA

Podemos definir la esquila como el procedimiento, efectuada por corte, que se realiza una vez al año para obtener el vellón del animal. Se le puede denominar también trasquila, esquileo o pela.

La esquila, que se realiza en la explotación ganadera es el primer paso en el largo proceso que sufre la lana, en este proceso los siguientes pasos son el sorteo, clasificado, envellonado y enfardado.

El sorteo y clasificado, en España no se realiza en la explotación ganadera, sino en centros de clasificación una vez que la lana ha sido adquirida al ganadero por parte de los comercializadores de lana (conocidos como laneros). Esto supone que el ganadero venda su lana sin saber realmente las características que tiene la lana de su ganadería. Por ello para valorizar el producto, es conveniente que el ganadero haga las labores de sorteo y clasificado en la propia explotación, de esta manera el ganadero podría exigir un precio acorde a la calidad del producto que está vendiendo.



## 1.2. FACTORES QUE INFLUYEN EN LA ESQUILA

Los factores que influyen en el proceso de esquila podríamos resumirlo en los siguientes:

1. Método y maquinaria
2. Instalaciones
3. Factor Humano
4. Factor Animal

### 1.2.1 MÉTODOS DE ESQUILA, ÉPOCAS Y TIPOS DE ESQUILA.

#### Métodos de esquila.

El método de esquila adoptado en todo el mundo, se podría denominar como **método mecánico**, el cual se puede realizar con **tijera manual** o

**tijeras mecánicas eléctricas.** Se realiza con el animal en el suelo, aunque se han estudiado otros métodos en el mundo para optimizar la esquila, aunque ninguno de ellos se ha llegado a implantar

Los métodos mecánicos se pueden llevar a cabo:

a) Con el animal atado por las extremidades (comúnmente denominado legado)

b) Con el animal libre (sistema australiano).

Aunque tradicionalmente la esquila en España se realizaba con tijera manual, en la actualidad casi todos los esquiladores la efectúan con tijeras mecánicas eléctricas o esquiladoras.

Este tipo de esquila con esquiladora tiene ventajas respecto a la esquila con tijera manual:

La lana se corta más cerca de la piel, más uniformemente.

Los segundos cortes no son necesarios generalmente y se obtienen rendimientos más elevados, con lo que

La operación de esquila se realiza más rápido. Así los rendimientos con tijera oscilan entre 3 y 5 ovejas por hora según experiencia del operador y raza de la oveja, mientras que con máquina se puede llegar a 10-13 animales por hora.

El sistema australiano, donde no se atan las extremidades, consiste en mantener el animal en una serie de posiciones en equilibrio inestable entre las piernas del esquilador que le impiden defenderse, lo cual permite extraer el vellón fácilmente.

## **2.2. LA ESQUILA. ÉPOCAS Y TIPOS DE ESQUILA**

La esquila en España se realiza desde finales de marzo hasta finales de junio, dependiendo de la latitud en la que nos encontremos. La época de esquila comienza a finales de marzo en el sur de España, especialmente en las zonas ocupadas por dehesas, a partir de este mes, las cuadrillas de esquiladores van moviéndose de sur a norte a medida que la primavera avanza en el mismo sentido.

En España, el grueso de la cabaña ganadera de ovino se esquila una vez al año.

**Doble esquila:** En otras zonas del planeta el mismo animal puede ser esquilado dos veces al año, con la finalidad de obtener un vellón libre de impurezas vegetales, de más calidad para la industria con un crecimiento de 6-8 meses, y otro vellón de menor calidad con muchas impurezas, que deprecian mucho el valor de la lana.

**Esquila Pre Parto:** La práctica de esquilar ovejas antes del parto, es una tecnología de bajo costo y alto impacto que se desarrolló en Nueva Zelanda en 1948. En España esta práctica no se usa pero sería de fácil im-

plantación. Es una práctica sencilla y eficaz para incrementar la productividad de las explotaciones lanares. Esta práctica consiste en esquilas las ovejas alrededor de **25 a 30 días antes del comienzo de la época del parto**.

Esta práctica es muy utilizada en países como Nueva Zelanda, Australia, Noruega y Argentina

### **2.2.2. INSTALACIONES**

La producción de lana es un proceso que dura un año. Sin embargo, es durante su cosecha, un proceso que lleva unos minutos, cuando la calidad suele verse afectada negativamente.

Preparar adecuadamente sus instalaciones y su rebaño para los días de esquila facilitará mucho el trabajo y garantizará que la calidad no se vea afectada. Los ganaderos suelen suponer que el esquilador conoce el mejor procedimiento para manipular y preparar la lana. Sin embargo, es responsabilidad del ganadero asegurarse de que se optimice el manejo de los animales y garantizar que los compradores obtengan la lana de alta calidad que desean.

En los países laneros, existen instalaciones específicas para esta tarea, los esquiladeros. Se da la circunstancia, que estas instalaciones fueron en España muy abundantes y en algunos casos edificios majestuosos, en la época en la que la lana merina era una de las principales divisas de nuestro país, siglo XVI al XIX.

Pero la realidad, es que, en la actualidad, son naves ganaderas donde se suele realizar la esquila.

Estas naves tienen diversas funciones a lo largo del año, por lo que se hace necesario hacer un mínimo acondicionamiento de las mismas para realizar la esquila.

Deben de cumplir unas mínimas condiciones, que se recogen a continuación.

**Espacio:** Se debe prever la necesidad del espacio suficiente para el manejo de los animales, la lana, el equipo y personal de trabajo. A estos efectos se debe ordenar el área de trabajo y retirar de la nave ganadera, aunque sea en forma provisoria, todo elemento que ocupe lugar innecesario durante el desarrollo de la tarea.

**Iluminación:** La luz es fundamental para hacer un correcto trabajo de manejo y acondicionamiento de la lana.

El blanquear las paredes favorece la claridad dentro del establo o nave ganadera usada para esquila. El sustituir algunas pocas chapas del techo por chapas translúcidas de fibra de vidrio incolora aumenta sensiblemente la cantidad de luz en el interior.

Si se cuenta con energía eléctrica, es una gran ayuda poner algunos tubos o lámparas de luz blanca en los lugares más oscuros. Estas propuestas son de relativo bajo costo en función del objetivo que se persigue.

**Aireación:** Debe tener una buena circulación de aire mediante puertas y ventanas. Muchas veces las ventanas se encuentran a nivel del techo.

**Limpieza:** Con una buena limpieza de la nave ganadera facilitamos la eliminación de toda fibra contaminante de la lana. Hoy la principal fibra contaminante es el polipropileno, material que se encuentra en forma de sacos o cuerdas en todas las instalaciones ganaderas.

Se recomienda no usar este material en el entorno de la esquila, como tampoco el hilo de fardo, ni las escobas de plástico. Toda fibra que se mezcla con la lana se alinea con ésta y es imposible apartarla en el proceso industrial llegando a las telas o a las prendas deteriorando drásticamente su valor y la calidad del producto final.

**Suelo o firme donde practicar la esquila:** Ya que en España, Italia o Grecia no existen esquiladeros específicos para realizar la esquila es conveniente acondicionar el suelo donde se va a esquilar el animal.

Si se puede, realizar sobre un lugar con solera de cemento u hormigonado pulido o fino. Si no es posible usaremos lonas para colocar el puesto de esquila, y barrer el lugar frecuentemente, así como también regar permanentemente el corral de espera, para evitar la contaminación de tierra de los vellones.

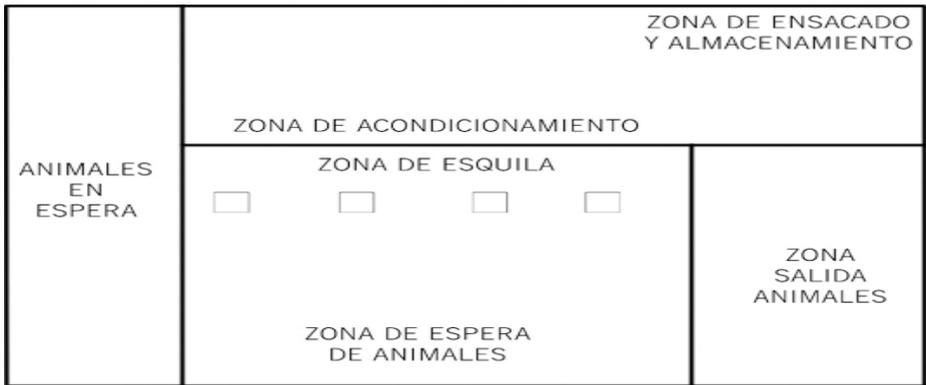
En los esquiladeros específicos el piso de esquila está elevado a 1,20-1,40 metros sobre el suelo, apoyado sobre muretes o pilares de hormigón o cemento. Así se evita la trasmisión de la humedad del suelo. El piso propiamente dicho puede ser piso parrilla de madera o hierro, esto es aconsejable por la higiene y aireación sobre todo en los corrales de espera y en las zonas de agarre de las ovejas, en la playa puede ser de madera o cemento liso para facilitar la limpieza.

**Espacios básicos de adaptación de naves para la esquila:** Es necesario adaptar el espacio disponible en varias zonas, para llevar a cabo la esquila. Las divisiones internas deben garantizar la rápida circulación de los animales en forma continua y en un mismo sentido para evitar estancamientos.

Se podría dividir en los siguientes espacios:

Las divisiones de estos espacios es habitual hacerlas con cancillas o teleras móviles, con las cuales se pueden crear cada uno de los espacios necesarios.

La zona de esquila debe de estar organizada en puestos de esquila. Un puesto de esquila es el área ocupada por una instalación portátil donde un esquilador realiza la labor de esquilado del animal.



Está compuesto por un tablero de madera de 1,20 x 1,20 metros, de uno de los vértices de este tablero, que se encuentra apoyado sobre el suelo, parte un mástil telescópico del que se colgará el motor eléctrico de la tijera de esquilador.

En este mástil además, se colgarán los utensilios básicos que necesita el esquilador para hacer su tarea, como contador, estuche de peines y cuchillas, aceite para engrasar, toalla, agua, medicamentos cicatrizante, etc.

### **2.2.3. FACTOR HUMANO.**

El principal protagonista del proceso de esquila es el esquilador, pero no es el único.

Las personas y las funciones que desarrollan que intervienen, en el método usado habitualmente en España serían:

**Ganadero:** Es el que debe dirigir el proceso y supervisar que todo se realiza correctamente para producir una lana de calidad

**Esquiladores:** realizan la esquila de los animales. La cantidad depende de diversos factores, como número de ovejas a esquilador, espacio disponible en las instalaciones, etc.

Tienen una función esencial por ello tienen una serie de responsabilidades como.

Utilizar el peine según la indicación del contratista.

Mantener los peines y cortantes en buen estado y afilados, realizando cambios periódicos según sea necesario.

Los peines y cortantes no podrán ser alterados y se debe respetar su vida útil.

Practicar una correcta técnica de esquila y sin dobles cortes.

En caso de cortes efectuados a los animales informar para una correcta desinfección o tratamiento.

Comunicar si observan alguna alteración o enfermedad en el animal.

Avisar al ganadero/clasificador si observa lunares o pigmentación en el vellón para identificar a estos animales.

El esquilador también sería el encargado de realizar una operación básica para obtener lana de calidad como es el **descascariado**.

Es la operación de esquila la región del escudo perineal de los animales con el objeto de eliminar la materia fecal adherida, denominada **cas-carria**, para presentarlo lo más limpio posible al momento de la esquila. Se aconseja realizar unos días previos a la esquila. Esta operación no es usual que se realice en España.

**Agarradores:** son los encargados de coger los animales y acercárselos al esquilador desde la zona de espera a la zona de esquila o puesto de esquila, aunque existen esquiladores que cogen ellos directamente los animales de la zona de espera. También se encargan de mover los animales entre los distintos espacios creados según van desarrollándose el proceso.

**Lanero, envellonador:** Es la persona que recoge el vellón del puesto de esquila, lo envellona y los introduce directamente en el fardo o balote para su retirada de la explotación. También hace la función de barredor, recogiendo cada cierto tiempo los trozos de lana del no vellón.

En este punto del proceso de esquila, es donde sería conveniente adoptar el método de trabajo usado en los países productores de lana, donde se sortea y se clasifica la lana en la propia explotación, para valorizar la lana que produce el ganadero.

En este momento el trabajo lo realizarían los siguientes operarios (adoptaremos la terminología usada en los países "laneros" de habla castellana)

**Playero:** levanta o junta los vellones y los lleva hasta la mesa de envellonar

**Envellonador/Vellonero:** su función es doblar y atar el vellón adecuadamente. El vellonero debe recibir la barriga y sacudirla para desprender los dobles cortes, luego depositarla en un bolsón exclusivo para barrigas denominado BLS. En las barrigas de los machos, el vellonero debe separar el área manchada de orina y depositarlo en el bolsón específico para lanas manchadas denominado STN PCS.

Durante la esquila, el vellonero debe remover las fibras meduladas, correspondiente a los garrones y las áreas de la cabeza y mejillas del resto del vellón, procurando que estas fibras no lleguen a la mesa.

Al finalizar la esquila de cada ovino, el vellonero debe identificar la zona del vellón correspondiente a las patas traseras y desde este punto tomar el vellón y enrollarlo. Al levantarlo no deben quedar partes colgando, ya que pueden desprenderse del vellón y desperdiciarse en bolsones de piezas de no vellón.

El vellón debe ser lanzado sobre la mesa de sorteo, sin soltar las patas traseras, con una inclinación aproximada de 45 grados y con fuerza suficiente de manera tal de asegurar su máxima extensión sobre la mesa, sin caer por los lados. Al caer sobre la mesa, el vellón debe exponer su cara externa, ya que este lado siempre debe ser desbordado en primer lugar.

Es fundamental el correcto lanzamiento del vellón para eliminar los dobles cortes generados durante la esquila y para el correcto trabajo en la mesa.

**Clasificador:** clasifica la lana de las distintas partes del cuerpo del animal

**Enfardador:** Es el encargado de ir preparando los fardos para posteriormente pasarlo por la prensa y que queden correctamente preparados para su almacenamiento.

En este sistema, por tanto, hay que añadir una serie de elementos necesarios para realizar estas operaciones, a la cuadrilla de esquila, que serían: Mesa para envellonar, escobas de recogida, prensa para enfardar y báscula de pesaje.

**Mesa para envellonar.** Existen mesas rectangulares y circulares, las mesas rectangulares son útiles en faenas de más de 3 esquiladores, ya que el ritmo de trabajo requiere de un desborde ágil y eficiente. La forma y tamaño de la mesa permite la extensión completa del vellón, facilitando esta labor.

Las mesas circulares rotatorias facilitan el sorteo en esquilas pequeñas, donde existe solo un acondicionador que, haciendo girar la mesa, llega rápidamente a todos los extremos del vellón.

Las medidas recomendadas para una mesa rectangular son:

Largo: 3 metros      Ancho: 1,5 metros      Alto: 0,9 metros

Los listones van posicionados perpendicular al lanzamiento del vellón y tanto el espesor como la distancia entre los listones debe ser de 3 cm.

Se recomienda que los listones sean redondeados y giratorios para facilitar la caída de los pedazos cortos (LKS) entre cada vellón. Los listones van posicionados perpendicular al lanzamiento del vellón y tanto el espesor como la distancia entre los listones debe ser de 3 cm.

Se recomienda que los listones sean redondeados y giratorios para facilitar la caída de los pedazos cortos (LKS) entre cada vellón.

**Escobas de recogida:** Las escobas tipo paleta son las más adecuadas para la esquila, ya que solo arrastran elementos de gran volumen, evitando el arrastre accidental de contaminantes de pequeño calibre como el polvo. Además facilitan el trabajo al escobero al separar eficientemente las distintas categorías de trozos pequeñas producidas durante la esquila.

Las escobas tradicionales de cerdas plásticas o fibras vegetales no son recomendadas para los trabajos de esquila, ya que junto con la lana, suelen arrastrar elementos más finos como polvo o tierra, por otro lado existe el riesgo de que las cerdas se desprendan y terminen como contaminantes al interior del fardo de lana.

#### **2.2.4. FACTOR ANIMAL.**

A la hora de obtener la cosecha de lana, existen una serie de factores que influyen en los diversos parámetros de la misma, que pasamos a enumerar: factor genético (raza de oveja), sexo, edad del animal, estado fisiológico del animal, tipo de parto, factores ambientales, nivel de alimentación y factores hormonales.

Teniendo en cuenta todo ello, a la hora de organizar la jornada de esquila el ganadero debe agrupar su cabaña teniendo en cuenta una serie de premisas básicas:

Los animales deben ir agrupados en primer lugar según el tipo de racial, y posteriormente según los tipos de animales: Carneros, ovejas vacías, ovejas preñadas, borras, corderas. Habría que separar los animales según el color de su lana, blanca, negra, con pigmentaciones, etc.

Esta organización tiene como finalidad poder enfardar la lana en lotes homogéneos.



La tarde antes del día del comienzo de la esquila se recogerán a los animales en el aprisco para que observen un ayuno previo de 12-16 horas que evite posibles repleciones de panza, debidas a la manipulación de los animales, y que el vellón no este humedecido en el momento de su extracción (humedad ambiental elevada, lluvias).

### **2.3. El sorteo y la clasificación de la lana.**

Una vez que el vellón se ha extraído de la oveja, el esquilador lo deja en el suelo y es recogido por el envellonador o lanero, viene la fase de sorteo y claseo de la lana.

Mediante el sorteo se realiza con desbrozado previo para desprender del vellón los bajos y aquellas partes no apetecibles que pueden alterar la calidad de mismo., que consiste en separar de cada uno de los vellones

La siguiente fase es el sorteo, triaje o clasificado de la lana.

### **2.3.1. DIRECTRICES Y OBJETIVOS PARA EL PROCESO DE CLASIFICACIÓN.**

El proceso de clasificación de la lana, es un método mediante el cual, los vellones se separan y categorizan de acuerdo a características como: Finura, largo de mecha, resistencia a la tracción, color, carácter y suavidad.

Su finalidad principal, es producir fardos de lana con un contenido homogéneo, lo cual no solo favorece el precio de venta de la lana, sino que además es útil para conocer los lotes presentes en la cabaña y seleccionar al rebaño en base a ellos.

#### **OBJETIVOS ESPECÍFICOS DE LA CLASIFICACIÓN**

- Producir fardos homogéneos: Según parámetros visuales y táctiles.
- Asegurar que el producto esté libre de contaminación: Por medio de un correcto desborde del vellón durante su acondicionamiento.
- Realizar un correcto enfardado del vellón: Evitando el riesgo de alteración del producto por agentes ambientales y favoreciendo la buena presentación del fardo.
- Describir correctamente el contenido del fardo en la etiqueta: Asegurando que la información descrita sea fidedigna.
- Garantizar registros correctos de pesaje y clasificación para cada fardo.

### **2.3.2. FACTORES QUE DETERMINAN LA CLASIFICACIÓN.**

Diámetro de la fibra

Corresponde al grado de finura de la fibra de lana y su unidad de medida es la micra ( $\mu$ ). Es el único parámetro imposible de medir con el ojo humano, por lo que requiere de análisis de laboratorio para conocer la medida exacta.

Con suficiente practica se puede realizar una estimación visual a través de la frecuencia de rizos, siendo esta habilidad esencial para ser un buen clasificador

**Largo de mecha:** Corresponde a la distancia entre la base y la punta de la mecha e indica el crecimiento de la fibra desde su última esquila. Es la segunda característica más importante del vellón, ya que determina la finalidad del producto en la industria manufacturera.

**Resistencia a la tracción:** Es la capacidad de la fibra de resistir los procesos industriales sin romperse. Durante la esquila, el clasificador debe evaluar esta característica, tomando con una mano la base de la mecha y con la otra mano el extremo posterior, traccionando ambos lados a la vez, de esta forma se determina si existe ruptura o distensión de las fibras. Es

importante que el clasificador realice una fuerza similar entre cada medición.

**Color:** El color deseado en la industria lanera es el blanco intenso, ya que facilita la tinción del vellón, obteniendo exactamente el color espejado. Los vellones de coloración amarillo se clasifican en una categoría distinta, para no afectar la homogeneidad del fardo.

### **ANTES DE CLASIFICAR LA LANA HAY QUE TENER EN CUENTA QUE:**

Los productos obtenidos en la esquila se agrupan en dos: Vellón y subproductos o restos de vellón, como barriga o lana correspondiente a la zona del vientre y las caídas o conjunto de trozos sueltos de distinta procedencia no incluidos en las dos partes precedentes.

**Vellón:** Corresponde a la porción principal de lana extraída del ovino y se compone del lomo, las paletas, el costillar y los cuartos traseros.

**Restos del vellón:** En esta sección se agrupan las lanas de menor valor para la industria como las barrigas, los dobles cortes, los garrones, los pedazos de lana con suarda, orina o heces, entre otros detallado más adelante.

#### ***2.3.3. CATEGORIA DE RESTOS DEL VELLÓN***

**PCS - PIECES (PEDAZOS LARGOS):** En esta categoría se incluyen los pedazos largos que fueron desbordados del vellón, normalmente contienen suarda y se caracterizan por contener manchas lavables.

**STN PCS - STAIN PIECES (PEDAZOS MANCHADOS):** Se clasifican de este modo los pedazos afectados por agentes que tienen la lana y que no podrán ser removidos durante el proceso de lavado. Estos son manchas por orina y heces.

**BLS - BELLIES (BARRIGA):** La barriga de los ovinos es almacenada en fardos distintos al resto del vellón por tratarse de lana de menor valor, esto se debe a su posición ventral que produce una lana más maltratada de coloración más amarilla y de mecha más corta, a su vez tiende a contener más tierra y materia vegetal que el resto del vellón.

**LKS - LOCKS (PEDAZOS CORTOS):** Corresponde a pedazos cortos limpios, en esta categoría se incluyen todos los dobles cortes producidos durante la esquila y el barrido bajo la mesa. Es importante que el barrido de la cancha sea puesto en una categoría distinta (STN PCS por ejemplo) por contener fibras meduladas.

**BND - BRAND (MARCAS):** Se incluye en esta categoría los pedazos de vellón manchados por pinturas y tizas usadas para identificar animales. Si bien, estas pinturas indican en su etiqueta que son lavables, no son completamente removidas tras el proceso de lavado, afectando el tenido posterior del vellón.

**CRT - CRUTCHING (ESQUILA DE ENTREPIERNA):**Corresponde a toda la lana presente en la entrepierna del animal, que debe ser removida y separada del vellón por contener manchas de orina y fecas.

**EC - EYE CRUTCHING (ESQUILA DE OJOS):** Incluye el área esquilada alrededor de la cara y se caracteriza por poseer gran cantidad de fibras meduladas.

**SKN - SKIN (PIEL):** Durante el proceso de esquila es posible producir cortes accidentales en el animal. Si se encuentran trozos de piel durante el desborde del vellón, deben ser removidos y eliminados.

Uno de los contaminantes que más afecta a la industria de la lana es la PIEL, ya que por sus características, es capaz de dañar significativamente las maquinarias utilizadas durante los procesos industrial

La lana pigmentada (lunares) o manchada con sangre, debe ser removida del vellón y almacenada aparte

### **2.3.4. ALTERACIONES QUE SE PUEDEN ENCONTRAR EN EL VELLÓN**

Existen diversas alteraciones que pueden encontrarse en uno o varios vellones del lote esquilado. Estas alteraciones pueden estar asociadas a defectos en el color, dermatitis, lanas quebradizas, entre otras.

Si el hallazgo afecta parcialmente al vellón, debe ser removido previa clasificación. En casos de afectar a la totalidad del vellón, debe ser clasificado en una categoría aparte que identifique esta alteración.

#### **TIPOS DE ALTERACIONES EN EL VELLÓN**

**COL - COLOR.** Las alteraciones en el color del vellón pueden ser de origen infeccioso, parasitario (falsa garrapata), ambiental, entre otros y tienen como característica principal que no son lavables, la alteración en la coloración más común es el amarillo canario.

**COT - COTTON (VELLON AMANDILADO).** Factores climáticos como la humedad y características propias del animal como el grado de finura de la lana producen en el vellón el entrecruzamiento de las fibras, que en estados más severos, se denomina vellón amandilado o afeltrado.

**TDR - TENDER (QUEBRADIZA):** Cuando existe déficit de nutrientes ya sea por escasez de alimentos (en épocas de invierno) o en periodos de severo estrés (destete o pre parto), existe una severa disminución del diámetro de la fibra que produce lanas quebradizas.

**DER - DERMATITIS:** Es una afección de la piel causada por agentes infecciosos como bacterias, hongos, ectoparásitos entre otros que producen inflamación y secreciones que afectan la calidad de la lana.

**DGY - DOGGY (LANA DE PERRO):** Se denomina así al vellón o parte del mismo que no posee carácter, es decir no posee rizos de ondas definidas que permitan establecer su finura.

**BKS - BACKS (LOMO FLACO):** Se presenta en lugares secos con tierra o arena, donde la zona más expuesta del vellón (normalmente el lomo) va acumulando tierra progresivamente, lo que produce pérdida de las ondulaciones de la fibra.

**NKS - NECKS (CUELLO):** Corresponde al área presente alrededor del cuello y el pecho del ovino caracterizada por poseer gran cantidad de contenido vegetal.

En zonas con praderas ricas en arbustos o semillas, donde el vellón completo o parte del presenta alta carga de materia vegetal, puede ser clasificado como NKS.

### **2.3.5. ENFARDADO/ENSACADO E IDENTIFICACIÓN**

Finalmente, y según se haya clasificado el vellón, éste pasará a los recipientes de almacenamiento denominados sacas o fardos.

Para enfardar o ensacar los vellones, se debe utilizar siempre bolsones nuevos y limpios. Estos bolsones deben ser de un material capaz de proteger al producto de la humedad y de agentes contaminantes externos como polvo o tierra, en ninguna circunstancia debe producir alteraciones en el producto.

Los bolsones o sacas de nylon son los que se deben utilizar para almacenar la lana.

El clasificador es el encargado de controlar el nivel de humedad de los animales que se esquilan. Si llega un vellón húmedo a la mesa se debe separar del resto y esperar que seque antes de ser enfardado. En ningún caso se debe prensar lana mojada, pues la humedad afectará la calidad del producto.



# DIRECTRICES BUENAS PRÁCTICAS

## CONSEJOS AL GANADERO

**1. Clasifique el rebaño antes de esquilarse:** Separe ovejas con lanas atípicas, sucias o enfermas para esquilarse aparte.

Si aparta las ovejas atípicas (ovejas de color) y las corderas de renuevo antes de esquilarse se facilitará la comercialización por calidad.

Si no puede hacerlo, aparte cuidadosamente estas lanas para envasarlas separadas del resto.

**2. Elija una nave apropiada para el esquilado,** con suficiente iluminación y limpia de estiércol, restos de paja, cuerdas de plástico y cualquier impureza. Esquile sobre base limpia.

**3. Los animales deben esquilarse secos.** La lana que se esquila húmeda fermenta, pierde color y resistencia de la fibra. Y puede llegar a perder el 100% de su valor comercial.

**4. Pregunte a su cooperativa antes de marcar las ovejas.** Muchas marcas comerciales de pintura para marcar, que se anuncian como especiales para ganado lanar, no lo son.

iii No marque sus ovejas con alquitrán, ni con tintes que lo contenga como componente!!!.

Utilice tintas que se puedan eliminar con facilidad en el proceso industrial del lavado de la lana.

**5. No ate a los animales durante el esquilado.**

**6. No repase** Los dobles pases de peine en el esquilado acortan la longitud de la fibra. Evite repasos y comprobará que la fibra del siguiente año será un poco más larga.

**7. Clasifique correctamente la lana.** Envase la lana separando las lanas de vellón de las caídas y barrigueras, así como los añinos. No mezcle las lanas de color.

**8. No utilice cuerdas de plástico para atar los sacos [fardos] de lana.**

Use grapas metálicas o cuerdas de pita u otra materia vegetal.

No use ni reutilice nunca envases de plástico. Las fibras de plástico contaminan irreversiblemente las fibras de lana.

Coloque siempre una etiqueta con el tipo de lana y su número de ganadero.

# PARA EL ESQUILEO

## RECUERDE...

- Una esquila correcta es indispensable para revalorizar la lana: si mejora la calidad de la lana, mejora su precio.
- Envase solo la lana y nunca el estiércol, tierra, paja, trapos, plásticos y otros objetos que puedan contaminarla.
- Todas las impurezas de la lana deben desaparecer antes de hacer el hilo. Evitemos costes innecesarios.
- Ojo con las pinturas de marcar. No todas son aptas. Pregunte en su cooperativa.
- Practique sistemáticamente la clasificación y el envasado selectivo.



El proyecto de Cooperación ALIAS tiene como objetivo valorizar la lana producida por la cría de ovejas en las áreas de los socios de los Grupos de Desarrollo Rural CEDER "La Serena" (ES), LAG Serre Calabresi (IT) y Trikala Development Agency – KENAKAP S.A. (GR).

Edita: CEDER "La Serena" / Fotos: Comercial Ovinos / Depósito Legal: BA-000462-2024

Textos: Escuela de Pastores de Extremadura – Castuera y Comercial Ovinos.

#### Referencias y bibliografía:

- SÁNCHEZ BELDA, Antonio (1959) Claseo de la lana. Ministerio de Agricultura. Hojas divulgativas, nº 5-59

- MARSAL AMENÓS, Feliu, MORRAL ROMEU, Eulalia y PALET ALSINA, Daniel. Puesta en valor de lanas y pieles de producción nacional. Trabajo solicitado por el Ministerio de Medio Ambiente y Medio Rural y Marino, Dirección General de Recursos Agrícolas y Ganaderos Subdirección General de productos Ganaderos.

- ARREBOLA MOLINA, Francisco Antonio, VALERA CÓRDOBA, Mercedes y MOLINA ALCALÁ, Antonio (2004). Caracterización de la lana del merino autóctono español. Junta de Andalucía. Consejería de Agricultura y Pesca

- FADEMUR. Manual de usos de la lana en España. Proyecto El Batán de las Mujeres, 2022.

- Faena de Esquila. Código de Buenas Prácticas. Región de Magallanes y de la Antártica Chilena. Nodo Lanero Magallanes.

- Manual de ovinos. INTA. Ministerio de Agroindustria Provincia de Buenos Aires. The shearing shed. AWI.

- Producción de pequeños rumiantes y cerdos. FGV. UNNE.

Webgrafía: <https://www.magyp.gov.ar/sitio/areas/prolana/>

## Entidades colaboradoras



## FINANCIA:



Medida 19-Apoyo para el desarrollo local LEADER.  
EDLP Art.35 Reglamento (UE) nº 1303/2013.  
Cofinanciación: FEADER 80,00% MAPA 3,72% C.A. 16,28%